

SST-B03
OBRÓBKI BLACHARSKIE
Kod CPV 45261320-3

SPIS TREŚCI

- I. WSTĘP
- 1.1. PRZEDMIOT SST
- 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SST
- 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SST
- 1.4. PODSTAWOWE OKREŚLENIA
- 1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT
2. MATERIAŁY
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYKONANIE ROBOT
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. OBMIAR ROBOT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PLATNOSCI

1. Wstęp.

1.1 Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie obróbek blacharskich w zadaniu pt. „ Opracowanie projektu budowlanego REMONTU BUDYNKU W ZAKRESIE REMONTU DACHU W MIEJSCOWOŚCI TRZEBNICE.

1.2 Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1

1.3 Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej SST stanowią wymagania w zakresie robót dotyczących obróbek blacharskich:

- pkt A) Obróbki przy szerokości w rozwinięciu do 65cm z blachy cynkowej gr. 0,65mm - pas osłonowy boczny
- pkt B) Obróbki przy szerokości w rozwinięciu do 70cm z blachy cynkowej gr. 0,65mm - pas nadrynnowy, rynienki, obróbka kątowna.

Podane wyżej szerokości w rozwinięciu mogą ulec zmianie z zależności od pomiaru w naturze.

1.4 Określenia podstawowe.

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z Polskimi Normami i obowiązującymi przepisami.

1.5 Wymagania ogólne dotyczące robót

Wykonawca robót odpowiada za jakość idt wykonania oraz zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami inspektora nadzoru.

2. Materiały i sprzęt :

Ogólne wymagania dotyczą materiałów podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Do wykonania robót w zakresie określonym jw. przewiduje się zastosowanie następujących materiałów:

- Obróbki przy szerokości w rozwinięciu wg A) z blachy cynkowej gr. 0,65mm :

- blacha cynkowych gr. 0,65 mm.
- spoiwo cynowo - ołowiowe LC 60,
- gwoździe ocynkowane 3,0x30mm,
- materiały pomocnicze.

- Obróbki przy szerokości w rozwinięciu wg B) z blachy cynkowej gr. 0,65mm :

- blacha cynkowa gr. 0,65mm
- spoiwo cynowo - ołowiowe LC 60,
- gwoździe ocynkowane 3,0x30mm,
- materiały pomocnicze.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Do wykonania robót w zakresie określonym w punkcie 1.3 przewiduje się zastosowanie następującego sprzętu:

- samochód skrzyniowy do 3t.
- samochód skrzyniowy do 5t.

3. Transport.

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

4- Wykonanie robót.

Ogólne wymagania wykonania robót podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Szczegółowy zakres wykonywanych robót:

- wykonanie połączeń elementów na rąbek leżący pojedynczy,
- zamocowanie na podkładzie dachowym za pomocą gwoździ ocynkowanych,
- zalutowanie łebków gwoździ.
- przygotowanie obróbek.
- wykonanie połączeń elementów na rąbek leżący pojedynczy,
- zamocowanie na podkładzie dachowym za pomocą gwoździ ocynkowanych,
- zalutowanie łebków gwoździ.

5. Kontrola jakości robót.

Ogólne zasady kontroli jakości podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji. Poszczególne etapy kontroli jakości robót powinny być odebrane i zaakceptowane przez inspektora nadzoru. Fakt ten należy potwierdzić wpisem do dziennika budowy.

Kontrola jakości powinna obejmować w szczególności:

- Kontrolę elementów składowych materiałów i wyrobów Właściwości i jakość materiałów przeznaczonych do wykonania obróbek blacharskich musi być potwierdzona przez odpowiednie dokumenty. Materiały muszą być zaakceptowane przez inspektora nadzoru. Akceptacja polega na wizualnej ocenie stanu i jakości materiałów, pomiarach, porównaniu z dokumentami

- potwierdzającymi cechy, właściwości, jakość materiałów oraz udokumentowaniu jej wpisem do dziennika budowy.
- Kontrolę prawidłowości wykonania obróbek blacharskich, w tym sprawdzenie rozwinięcia pod względem ukształtowania i wymiarów.
- Sprawdzenie prawidłowości zamocowania obróbek do deski okapowej i wykonania połączeń.
- Kontrolę wykonania całości w zgodności z projektem, przepisami i normami

6. Obmiar robót.

Ogólne zasady obmiaru robót podano w części Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Jednostki obmiarowe.

Przyjęto następujące jednostki obmiarowe dla robót objętych niniejszą specyfikacją:

- Obróbki z blachy cynkowej gr. 0,65mm
— pas osłonowy gzymsu i pas nadrynnowy, rynienki. [m²]

7. Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w części pa. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji. Poszczególne etapy wykonania robót zabezpieczających i montażu rusztowań powinny być odebrane i zaakceptowane przez inspektora nadzoru. Odbiór robót dokonuje inspektor nadzoru po zgłoszeniu przez wykonawcę robót do odbioru. Odbiór powinien być przeprowadzony w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych poprawek bez hamowania postępu robót

Wykonawca wykona roboty poprawkowe na własny koszt w terminie ustalonym z inspektorem nadzoru. Jeżeli wszystkie sprawdzenia dają wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami. W przypadku, jeżeli kontrola dała, choć jeden wynik negatywny, wykonawca jest zobowiązany doprowadzić roboty do zgodności z wymaganiami, przedstawiając je do ponownego odbioru.

8. Przepisy związane.

Wymagania techniczne wykonania określają :

- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych ITB, Warszawa 2003.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6.02.2003 r. - w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401).