

Ogłoszenie o możliwości zgłoszenia uwag do oferty złożonej w trybie art. 19a ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1057 ze zm.) na realizację zadania publicznego.

W dniu **04.05.2022 r.** do Urzędu Miasta i Gminy w Chocianowie wpłynęła oferta złożona przez Rzymsko-Katolicką Parafię p.w. Wniebowzięcia NMP na realizację zadania publicznego pn. "Chcę być człowiekiem bez lęku. Trzeźwy start w dorosłe życie."

Wobec powyższego informujemy, że zgodnie z art. 19a ust. 4 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie można zgłosić uwagi dotyczące złożonej oferty.

Uwagi należy zgłaszać pisemnie w godzinach pracy Urzędu Miasta i Gminy w Chocianowie w Referacie Oświaty, Kultury, Sportu i Zdrowia, pok. 9 lub drogą elektroniczną na adres: [magdalena.durkacz@chocianow.pl](mailto:magdalena.durkacz@chocianow.pl) do dnia **12.05.2022 r.**

z up. BURMISTRZA  
/- / Magdalena Durkacz  
Inspektor