

Chocianów, dnia 07.10.2022 r.

RU.6840.7.2021.SP

I N F O R M A C J A

Informuję, że dnia 23.09.2022 r. w Urzędzie Miasta i Gminy w Chocianowie przeprowadzony został **P I E R W S Z Y** przetarg ustny nieograniczony na sprzedaż nieruchomości gruntowej oznaczonej geodezyjnie, jako działka nr **530 o pow. 0,3674 ha**, położonej w obrębie 3 miasta Chocianów, dla której w Sądzie Rejonowym w Lubinie w V Wydziale Ksiąg Wieczystych założona jest księga wieczysta nr **LE1U/00085812/8**.

Do przetargu zgłosił się i został dopuszczony jeden uczestnik.

Cena wywoławcza za sprzedaż nieruchomości o nr **530** wynosiła: **320 000,00 PLN** a w przetargu osiągnięto cenę: **323 200,00 PLN** (słownie: trzysta dwadzieścia trzy tysiące dwieście złotych 00/100) w tym 23% VAT. W wyniku przetargu nabywcą przedmiotowej nieruchomości została firma: Polski Koncern Naftowy Orlen Spółka Akcyjna.

Z up. BUENISTRZA

T. Kędra
MAGISTRZ WYDZIAŁU
ROZWOJU I UTRZYMANIA

Ogłoszenie/Obwieszczenie/Zarządzenie
Zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń

od dnia...07.10.2022...do dnia...13.10.2022...

863 ul

Informacja podlega wywieszeniu w Biuletynie Informacji Publicznej (<http://chocianow.bip.pbox.pl/public/?id=93702>) oraz na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta i Gminy Chocianów przy ulicy Ratuszowej 10 w dniach od 07.10.2022 r. do dnia 13.10.2022 r.