

Ogłoszenie o możliwości zgłoszenia uwag do oferty złożonej w trybie art. 19a ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 571) na realizację zadania publicznego.

W dniu **27.06.2023 r.** do Urzędu Miasta i Gminy w Chocianowie wpłynęła oferta, złożona przez Rzymsko-Katolicką Parafię p.w. Wniebowzięcia NMP, na realizację zadania publicznego pn. „Bezpieczne wakacje bez uzależnień”.

Wobec powyższego informujemy, że zgodnie z art. 19a ust. 4 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie można zgłosić uwagi dotyczące złożonej oferty.

Uwagi należy zgłaszać pisemnie w godzinach pracy Urzędu Miasta i Gminy w Chocianowie w Referacie Oświaty, Kultury, Sportu i Zdrowia, pok. 9 lub drogą elektroniczną na adres: [magdalena.durkacz@chocianow.pl](mailto:magdalenadurkacz@chocianow.pl) do dnia **07.07.2023 r.**

z up. BURMISTRZA
/ - / Magdalena Lech
Kierownik Referatu Oświaty,
Kultury, Sportu i Zdrowia