

Chocianów, dnia 11.12.2023 r.

RU.6840.25.2023.SP

## I N F O R M A C J A

Informuję, że dnia 1 grudnia 2023 r. w Urzędzie Miasta i Gminy w Chocianowie przeprowadzony został **P I E R W S Z Y** przetarg ustny nieograniczony na sprzedaż nieruchomości gruntowych, oznaczonych geodezyjnie, jako działki nr: **25** o pow. 2,0615 ha, zapisana w KW nr LE1U/00017548/9, **47** o pow. 0,3394 ha, zapisana w KW nr LE1U/00003732/5, **48** o pow. 0,1871 ha, zapisana w KW nr LE1U/00017548/9, **49** o pow. 0,9001 ha, zapisana w KW nr LE1U/00017548/9, **50** o pow. 0,2565 ha, zapisana w KW nr LE1U/00017548/9, **54** o pow. 2,1825 ha, zapisana w KW nr LE1U/00017548/9.

Do przetargu zgłosiło się i zostało dopuszczonych dwóch uczestników i dwóch w nim uczestniczyło, przy czym pierwszy uczestnik tj. Państwo Katarzyna i Krzysztof Janik oraz Pan Dariusz Olejniczak działają łącznie, drugi uczestnik przetargu to Dariusz Olejniczak.

Cena wywoławcza za sprzedaż nieruchomości gruntowych nr **25, 47, 48, 49, 50, 54** wynosiła: **278 000,00 PLN**, a w przetargu osiągnięto cenę: **283 650,00 zł (słownie: dwieście osiemdziesiąt trzy tysiące sześćset pięćdziesiąt złotych 00/100) VAT ZW**

W wyniku przetargu nabywcą przedmiotowych nieruchomości zostali: Joanna Janik, Krzysztof Janik oraz Dariusz Olejniczak.

Z up. BURMISTRZA  
Z-ca Naczelnika Wydziału  
Rozwoju i Utrzymania  
*Nadia Barchan*

Ogłoszenie/Obwieszczenie/Zarządzenie  
Zostało wywieszone na tablicy ogłoszeń

od dnia...11.12.2023... do dnia...18.12.2023...

400

Informacja podlega wywieszeniu w Biuletynie Informacji Publicznej (<http://chocianow.bip.pbox.pl/public/?id=93702>) oraz na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta i Gminy Chocianów przy ulicy Ratuszowej 10 w dniach od 11.12.2023 r. do dnia 18.12.2023 r.