

Chocianów, dnia 08.07.2025 r.

RU.6220.19.2023

OBWIESZCZENIE
BURMISTRZA MIASTA I GMINY CHOCIANÓW

Działając na podstawie art. 85 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.) zawiadamiam, iż na wniosek inwestora Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A. ul. Chemików 7, 07-411 Płock, wydana została decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia pn. **„Budynek pawilonu stacji paliw, wiaty stacji paliw, powierzchni utwardzonej, miejsc postojowych wraz z infrastrukturą techniczną”**, planowanego na dz. nr 530 obręb 3 miasta Chocianów, gmina Chocianów, powiat polkowicki.

Jednocześnie zawiadamiam wszystkich zainteresowanych o możliwości zapoznania się z treścią przedmiotowej decyzji i aktami sprawy, w tym z opiniami i uzgodnieniami: Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu i Dyrektora Zarządu Zlewni w Lwówku Śląskim, w Urzędzie Miasta i Gminy, pokój nr 12, w godzinach pracy urzędu.

Ponadto informuję, iż treść decyzji udostępniona zostanie na stronie internetowej tutejszego organu, pod adresem <http://chocianow.bip.pbox.pl/public/> w zakładce Obwieszczenia Burmistrza.

Niniejsze obwieszczenie podano do publicznej wiadomości od dnia 08 lipca 2025 r. na 21 dni.

Z up. BURMISTRZA

Tadeusz Kęble
**NACZELNIK WYDZIAŁU
ROZWOJU I UTRZYMANIA**

Niniejsze obwieszczenie zostało zamieszczone:

- Na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Chocianowie;
- Na stronie BIP Urzędu Miasta i Gminy Chocianów.