

RU.6220.8.2025

OBWIESZCZENIE

Na podstawie art. 49 § 1 i § 2 w związku z art. 9 i art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 poz. 572 ze zm.) i art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. z 2024 poz. 1112 ze zm.)

ZAWIADAMIAM

strony postępowania

że został zebrany materiał dowodowy w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. **„Budowa instalacji fotowoltaicznej o mocy do 40 MW (z możliwością realizacji mniejszych instalacji fotowoltaicznych nie przekraczających łącznie mocy 40 MW) wraz z drogą dojazdową oraz przyłączem do krajowej sieci energetycznej i elementami infrastruktury technicznej, niezbędnymi do prawidłowego funkcjonowania przedsięwzięcia”** planowanego na działkach o nr 915/2, 918/2, 928/3, 977/2 obręb Trzebnice oraz na działkach o nr 6/3, 6/4, 6/5, 6/6, 13, 15, 16, 17, 18 obręb Michałów.

W związku z powyższym informuję, iż stosownie do treści art. 10 oraz art. 73 § 1, § 1a Kodeksu postępowania administracyjnego w terminie **7 dni** od daty doręczenia zawiadomienia, strony mogą zapoznać się z aktami sprawy, uzyskać wyjaśnienia, składać stosowne oświadczenia dot. rozpatrywanej sprawy w siedzibie Urzędu Miasta i Gminy w Chocianowie w godzinach urzędowania.

W przypadku niezłożenia wniosków lub zastrzeżeń w wyżej określonym terminie zostanie wydana stosowna decyzja w oparciu o zgromadzony materiał dowodowy.

Zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r., Kodeks postępowania administracyjnego, doręczenie uważa się za dokonane po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia.

Z up. BURMISTRZA
Tadeusz Kehle
**NACZELNIK WYDZIAŁU
ROZWOJU I UTRZYMANIA**

Niniejsze obwieszczenie zostało zamieszczone:

- Na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Chocianowie;
- Na stronie BIP Urzędu Miasta i Gminy Chocianów;

Sporządziła: Nadia Barchan, tel. 76 818 50 20 wew. 162