

ZARZĄDZENIE NR 71.2026
BURMISTRZA MIASTA I GMINY CHOCIANÓW

z dnia 25 marca 2026 r.

w sprawie przetargu na sprzedaż pojazdu marki STAR Podnośnik

Na podstawie art. 30 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2025 r., poz. 1153 ze zm.) zarządza się, co następuje:

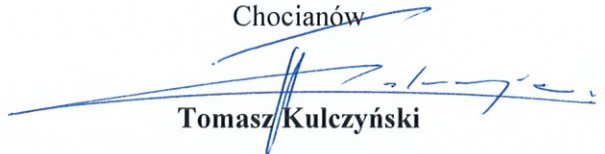
§ 1. Przeznacza się do sprzedaży w trybie przetargu nieograniczonego samochód STAR podnośnik, model 28 9,3t, rok produkcji 1988, nr rejestracyjny LGH140E, stanowiący własność gminy Chocianów.

§ 2. Warunki przetargu określone zostały w ogłoszeniu, które stanowi załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia.

§ 3. Wykonanie zarządzenia powierza się Kierownikowi Referatu Gospodarki Komunalnej.

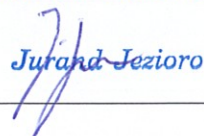
§ 4. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 25 marca 2026 r.

Burmistrza Miasta i Gminy
Chocianów



Tomasz Kulczyński

RADCA PRAWNY



Jurek Jezioro

SEKRETARZ

z up. BURMISTRZA Miasta i Gminy Chocianów

Podpisany



Ewelina Kowalewicz
Kierownik Referatu Gospodarki Komunalnej



Patrycja Jugo

Załącznik Nr 1 do zarządzenia Nr 71.2026

Burmistrza Miasta i Gminy Chocianów

z dnia 25 marca 2026 r.

OGŁOSZENIE O SPRZEDAŻY SAMOCHODU DAF Śmieciarka

Burmistrz Miasta i Gminy Chocianów, informuje o ogłoszeniu pisemnego przetargu na sprzedaż pojazdu specjalny STAR z zabudową podnośnik

1. Nazwa i siedziba sprzedającego:

Gmina Chocianów, Urząd Miasta i Gminy w Chocianowie, 59-140 Chocianów, ul. Ratuszowa 10, tel. 76 8185041, e-mail: bok@chocianow.pl

2. Przedmiot przetargu:

- a) marka: STAR,
- b) model: 28 9,3 t,
- c) nr rejestracyjny: LGH140E,
- d) rok produkcji: 1988,
- e) rodzaj pojazdu: samochód specjalny,
- f) dop. masa całkowita: 8200 kg,
- g) rodzaj nadwozia: kabina krótka i zabudowa podnośnik koszowy,
- h) pojemność/moc silnika: 6105 cm³/71 kW (97KM),
- i) rodzaj skrzyni biegów: manualna,
- j) przebieg: 41994 km,
- k) data pierwszej rejestracji: 17/03/1988,
- l) okres eksploatacji pojazdu: od 17/03/1988 do 12/06/2025 – 447 miesięcy,
- ł) liczba osi/rodzaj napędu – 2 /4x2,
- m) jednostka napędowa z zapłonem samoczynnym,

3. Cena wywoławcza:

Cenę wywoławczą ustalono na kwotę 14.000,00 zł brutto.

Wadium - wynosi 5 000,00 zł (słownie: pięć tysięcy złotych). Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wpłata wadium w terminie do dnia 14 kwietnia 2025 r. do godz. 15:00 (decyduje termin uznania na rachunku bankowym) przelewem na rachunek

Urzędu Miasta i Gminy Chocianów nr **73 1020 5226 0000 6702 0706 0603** PKO BP Oddział 1 we Wrocławiu.

Wadium zwraca się do 7 dni od dnia przetargu, a uczestnikowi, który przetarg wygrał zalicza się na poczet ceny. Wadium nie podlega zwrotowi w razie uchylenia się uczestnika, który przetarg wygrał, od zawarcia umowy.

4. Miejsce, termin oraz sposób złożenia i otwarcia ofert:

Oferta wraz z wymaganymi dokumentami powinna być złożona w zamkniętej kopercie i zaadresowana: Urząd Miasta i Gminy w Chocianowie, ul. Ratuszowa 10, 59-140 Chocianów z dopiskiem: **"OFERTA ZAKUPU SAMOCHODU STAR Podnośnik"**. Oferty pisemne należy składać w dni robocze w godzinach otwarcia Urzędu, nie później jednak niż do dnia 15 kwietnia 2026r. do godz. 10:00 w biurze podawczym p. nr 1 lub przesłać pocztą na adres Urzędu (decyduje data wpływu do Urzędu).

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **15 kwietnia 2026** r. o godz. 10:15 w sali nr 4a piwnica.

Oferty złożone po tej dacie nie będą rozpatrywane. W przypadku złożenia dwóch ofert o jednakowej najwyższej cenie, Sprzedający zorganizuje dodatkowy przetarg ustny dla oferentów, którzy zaoferowali jednakowe ceny w tym samym dniu o godz. 10:30.

5. Wzór oferty pisemnej złożonej w toku przetargu stanowi załącznik nr 1 do **Ogłoszenia**. (Zarządzenie, umowa, oświadczenie, oferta dostępne na stronie <http://chocianow.bip.pbox.pl/public/>)

6. Oglądanie przedmiotu sprzedaży:

Samochód będący przedmiotem przetargu można obejrzeć po uprzednim telefonicznym umówieniu się z p. Julią Sambor pod nr tel. **690 624 075**.

7. Inne informacje:

- a) sprzedający wybierze oferenta, który zaoferuje najwyższą cenę na sprzedawany pojazd,
- b) zawarcie umowy sprzedaży nastąpi po wyborze najkorzystniejszej oferty,
- c) wydanie przedmiotu sprzedaży nastąpi niezwłocznie po wpłaceniu przez kupującego ceny nabycia i podpisaniu umowy.

Złożenie jednej ważnej oferty wystarcza do przeprowadzenia przetargu.

Urząd Miasta i Gminy Chocianów zastrzega sobie prawo do zamknięcia przetargu bez wybrania którejkolwiek oferty, bez podania przyczyny.

Załącznik Nr 2 do zarządzenia Nr 71.2026
Burmistrza Miasta i Gminy Chocianów
z dnia 25 marca 2026 r.

OFERTA

1. Dane dotyczące Kupującego:

Pełna nazwa Kupującego:

.....

Adres siedziby:

.....

NIP:..... REGON:.....

PESEL:.....

Tel: Fax:.....

2. Przedmiot oferty: „Oferta zakupu samochodu STAR Podnośnik”

Oświadczam, że zapoznałem/am się z warunkami określonymi w ogłoszeniu.

3. Cena oferty:

cena: słownie:

Wpłacono wadium w wysokości w terminie przelewem na rachunek
Gminy Chocianów.

W załączeniu potwierdzenie wpłaty podpisane przez składającego ofertę.

4. Akceptuję warunki udziału w postępowaniu oraz po zapoznaniu się ze stanem technicznym pojazdu
składam ofertę zakupu samochodu STAR Podnośnik

5. Kontakt:

Uprawnionym do kontaktu z Kupującym jest.....

tel..... e-mail

.....

(podpis Kupującego)

Załączniki:

- 1) wzór umowy,
- 2) oświadczenie.

Załącznik Nr 3 do zarządzenia Nr 71.2026
Burmistrza Miasta i Gminy Chocianów
z dnia 25 marca 2026 r.

UMOWA KUPNA/SPRZEDAŻY

zawarta w dniu 2026 roku w Chocianowie pomiędzy:

Gminą Chocianów, 59-140 Chocianów, ul. Ratuszowa 10, NIP 692-22-53-913, reprezentowaną przez:

Pana Tomasza Kulczyńskiego Burmistrza Miasta i Gminy Chocianów, w imieniu którego działa Pani
Elżbieta Kowalczyk Kierownik Referatu Gospodarki Komunalnej, przy kontrasygnacie Pani Stanisławy
Potocznej Skarbnika Gminy Chocianów, zwanym dalej Sprzedającym

a

.....
.....

zwanym dalej Kupującym

§ 1. Przedmiotem umowy jest sprzedaż samochodu marki STAR Podnośnik, model, rok produkcji
....., nr rejestracyjny

§ 2. Sprzedający oświadcza, że samochód będący przedmiotem umowy stanowi jego wyłączną własność,
jest wolny od wad prawnych oraz praw osób trzecich, nie toczy się żadne postępowanie, którego przedmiotem
jest ten samochód, nie stanowi on również przedmiotu zabezpieczenia.

§ 3. Strony ustaliły wartość przedmiotu umowy na kwotę: /zgodnie z ofertą

Słownie złotych:

§ 4. 1. Sprzedający przenosi na rzecz Kupującego własność samochodu określonego w § 1 za kwotę
określoną w § 3 niniejszej umowy.

2. Strony zgodnie oświadczają, że kupujący dokonał wpłaty kwoty, o której mowa w § 3 niniejszej umowy.

3. Kupujący potwierdza jednocześnie odbiór samochodu.

§ 5. Sprzedający oświadcza, że samochód nie ma ukrytych wad technicznych, a Kupujący potwierdza
znajomość stanu technicznego pojazdu.

§ 6. Strony ustaliły, że wszelkiego rodzaju koszty transakcji wynikające z realizacji ustaleń niniejszej
umowy oraz koszty opłaty skarbowej i inne ponosi Kupujący.

§ 7. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie zastosowanie mają obowiązujące w tym zakresie
przepisy Kodeksu cywilnego.

§ 8. Zmiana niniejszej umowy wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 9. Wraz z samochodem przekazuje się:

- dowód Rejestracyjny Nr,
- dowód ubezpieczenia Nr,
- kluczyki od samochodu kpl.,

§ 10. Niniejszą umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z czego 2 egz. dla
Sprzedającego i 1 egz. dla Kupującego.

SPRZEDAJĄCY

KUPUJĄCY

Załącznik Nr 4 do zarządzenia Nr 71.2026

Burmistrza Miasta i Gminy Chocianów

z dnia 25 marca 2026 r.

OŚWIADCZENIE

Miejscowość, data.....

.....

.....

.....

Imię i nazwisko, miejsce zamieszkania składającego ofertę

(nazwa firmy i adres)

OŚWIADCZENIE

Ja niżej podpisany/a oświadczam, że zapoznałem/am się z warunkami postępowania przetargowego określonego w ogłoszeniu o sprzedaży samochodu marki STAR Podnośnik oraz z treścią wzoru umowy. Akceptuję warunki udziału w postępowaniu oraz po zapoznaniu się ze stanem technicznym pojazdu składam ofertę zakupu samochodu wg załącznika Nr 1.1.

.....

(podpis oferenta)