

UCHWAŁA Nr XXXVI/265/2005
RADY MIEJSKIEJ w CHOCIANOWIE
z dnia 23 listopada 2005r.

zmieniająca uchwałę w sprawie ustalenia wzorów deklaracji i informacji składanych przez podatników podatków od nieruchomości, rolnego i leśnego.

Na podstawie art.18 ust.2 pkt 8, art. 40 ust. 1 i art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2001r. Nr 142, poz. 1591; z 2002r. Nr 23, poz. 220 i Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806 oraz z 2003r. Nr 80, poz.717, Nr 162, poz. 1568 z 2004r. Nr 102, poz.1055, Nr 116, poz.1203 z 2005 r. Nr 172, poz. 1441, Nr 175, poz. 1457) oraz art.6 ust.13 ustawy z dnia 12 stycznia 1991r. o podatkach i opłatach lokalnych (Dz. U. z 2002r. Nr 9, poz.84 i Nr 200, poz.1683, z 2003r, Nr 96, poz. 874, Nr 110, poz.1039, Nr 188, poz. 1840, Nr 203, poz.1966, , z 2004r. Nr 92, poz. 880, Nr 92, poz. 884, Nr 96, poz. 959, Nr 123, poz.1291 z 2005 r. Nr 130, poz. 1087, Nr 164, poz. 1365, Nr 167, poz. 1399, Nr 169, poz. 1419) w związku z art.6 a ust.11 ustawy z dnia 15 listopada 1984r. o podatku rolnym (Dz. U. z 1993r. Nr 94, poz.431, z 1994r. Nr 1, poz.3, z 1996r. Nr 91, poz.409, z 1997r. Nr 43, poz.272 i Nr 137, poz.926, z 1998r. Nr 108, poz.681, z 2001r. Nr 81, poz.875 i z 2002r. Nr 200, poz.1680, z 2003 r. Nr 110, poz. 1039, Nr 162, poz. 1568 z 2005 r. Nr 164, poz. 1365, Nr 169, poz. 1419) i art.6 ust.9 ustawy z dnia 30 października 2002r. o podatku leśnym (Dz. U. z 2002r. Nr 200, poz.1682, z 2003r. Nr 216, poz.1826 oraz z 2005 r. Dz. U. Nr 164, poz. 1365) uchwała się , co następuje:

§ 1.

Zmienia się w § 2 następujące wzory formularzy deklaracji składanych przez osoby prawne ustalone uchwałą Rady Miejskiej w Chocianowie Nr XXXIII/187/2004 z dnia 17 listopada 2004 r. :

- deklaracja na podatek od nieruchomości DN-1, składana przez osoby prawne, jednostki organizacyjne oraz spółki nie posiadające osobowości prawnej, jednostki organizacyjne Agencji Rolnej Skarbu Państwa oraz jednostki organizacyjne Państwowego Gospodarstwa Leśnego Lasy Państwowe - zgodnie z załącznikiem Nr 1 do niniejszej uchwały.
- deklaracja na podatek rolny DR-1 składana przez osoby prawne, jednostki organizacyjne, w tym spółki nie posiadające osobowości prawnej, jednostki organizacyjne Agencji Własności Rolnej Skarbu Państwa, a także jednostki organizacyjne Lasów Państwowych – zgodnie z załącznikiem Nr 2 do niniejszej uchwały.
- deklaracja na podatek leśny DL-1 składana przez osoby prawne, jednostki organizacyjne w tym spółki nie posiadające osobowości prawnej, jednostki organizacyjne Lasów Państwowych, a także jednostki organizacyjne Agencji Własności Rolnej Skarbu Państwa – zgodnie z załącznikiem Nr 3 do niniejszej uchwały.

§ 2.

Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta i Gminy w Chocianowie.

§ 3.

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z mocą od dnia 01 stycznia 2006r.